

Notre groupement

SUNVALOR dans ses interventions de maîtrise d'œuvre s'appuie sur l'expertise de plus de 30 ans de **MV Ingénierie** disposant d'une équipe d'ingénierie pluridisciplinaire de 20 personnes (économiste, ingénierie structure, fluides et direction des travaux).

MV Ingénierie



Notre groupement est tout à fait disposé à répondre à vos demandes de chiffrages et d'études, que vous soyez architecte, maître d'ouvrage, industriel ou acteur du bâtiment, envoyez nous vos demandes, nous y apporterons le plus grand soin.

Références disponibles sur demande



SUNVALOR sarl

FRANCE

115, Allée Fantin Latour
38330 Montbonnot Saint Martin - FRANCE
Téléphone : +33 9 51 30 90 33
Télécopie : +33 9 53 30 90 33
Messagerie : marketing@sunvalor.com

MAROC

2, rue abdelouhab azzakkak
20300 Casablanca - MAROC
Tel: +212 (0) 522 307 664
Fax: +212 (0) 522 307 532
Messagerie: contact.ma@sunvalor.com

SUNVALOR

Expertise Energie & Environnement

Information sur nos services

➤ ➤ **SUNVALOR sarl**



Créateur de Valeur...

www.sunvalor.com

SUNVALOR est un bureau d'études spécialisé en fluides, thermique des bâtiments, des procédés industriels et énergies renouvelables.

fort d'une longue expérience industrielle et de management, notre offre pour l'industrie et le bâtiment s'articule en synergie autour de :

- Maîtrise d'œuvre des lots techniques, concevoir des bâtiments performants intégrant les normes du bâtiment basse consommation BBC et de la haute qualité environnementale HQE
- Audit énergétique des bâtiments existants suivant les cahiers de charge de l'ADEME, préconisations de bouquet de rénovation énergétique et chiffrage, assistance à maîtrise d'ouvrage pour l'élaboration de contrat de performance énergétique
- Etude de faisabilité Energie solaire photovoltaïque pour les installations au sol ou en toitures, montage financier et gestion de projet
- Etude de faisabilité Energie solaire thermique collectif, dans le résidentiel, le tertiaire ou l'industrie, mission d'AMO ou de maîtrise d'œuvre et réception des ouvrages
- Diagnostic thermique des procédés industriels, conception et mise en œuvre des solutions d'optimisation des flux thermiques et de récupération de chaleur
- Bilan Carbone®

Bâtiment performant

Bureau d'études fluides

Dimensionné pour répondre aux besoins du maître d'ouvrage et de la réglementation thermique pour les bâtiments tertiaire, résidentiel collectif et industriel, nous réalisons la maîtrise d'œuvre des lots techniques : chauffage, ventilation, climatisation, électricité, plomberie et sécurité incendie.

Calcul réglementaire, simulation thermique dynamique, élaboration des solutions techniques utilisant des énergies renouvelables (solaire thermique, ventilation double flux, rafraîchissement adiabatique...)

Rédaction des cahiers de charge, consultation des entreprises, visa des plans d'exécution, réception et suivi.

Accompagnement HQE®

L'expert HQE accompagne le projet par étape:

- Etape de définition des cibles à étudier pour atteindre un niveau très performant, notamment la gestion de l'énergie, la gestion de l'eau, éco-construction, les déchets...
- Etape de sensibilisation, animation et formation des intervenants sur la qualité environnementale
- Etape d'accompagnement, phase par phase, du projet, de l'APD (avant-projet détaillé), à la réception du bâtiment, et éventuellement son suivi, aide à la définition des besoins et à la conception des solutions techniques et leur mise en œuvre.
- Etape d'évaluation, à travers la mise en place du tableau de bord et du bilan environnemental de l'opération.

Industrie

Audit énergétique des procédés industriels utilisant des températures jusqu'à 400°C.

Pour un simple pré diagnostic (suivant le référentiel de bonne pratique BPX 30-120) ou l'audit thermique des procédés basé sur la méthodologie *Einstein* élaborée dans le cadre du programme européen (Intelligent Energy Europe) et déjà déployée dans plusieurs pays européens.

L'avantage de cette méthodologie est qu'elle nécessite une faible durée d'intervention et donc un coût moindre.

L'analyse couvre les installations thermiques de chauffage, de refroidissement, de ventilation, la compression, le vide, le pompage, le séchage, l'évaporation/concentration, directement utilisées par les procédés et également l'usage électrique (éclairage, moteurs...).

Les premiers résultats permettent de cibler l'effort d'optimisation, en introduisant des échangeurs thermiques, récupération de chaleur, utilisation de solaire thermique ou les pompes à chaleur.

